

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **DOMINION I&I**
 C/ Joaquín Turina, 22
 21001 - HUELVA

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

ESTRUCTURAS DE ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 / A1 2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio- Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170155**

Aprobación original: **07 Agosto 2017**

Certificado en vigor: **07 Agosto 2017**

Fecha de caducidad: **06 Agosto 2020**

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20170155

Fabricante: **DOMINION I&I**
 C/ Joaquín Turina, 22
 21001 - HUELVA

Alcance
Fabricación de estructuras metálicas

EXC- 2

Norma de Producto
EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2:2008 + A1:2011

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10
Material: Acero al carbono e inoxidable
Espesor: 1.5 hasta 200 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
111, 121, 135, 136 y 141

Responsable coordinador de soldadura
Victor Pola Ponte
David Herrojo Bautista

Cualificación
n° EWT-ES-147
Basado en experiencia

Método de marcado CE: 2 3a o 3b

N° de Edición: 01

Fecha de Edición: 07 Agosto 2017

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited  Lloyd's Register
August-7, 2017
Madrid

LRV002.1.2016.05

Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification